

FABRICANT DE PRODUITS BÉTON

**STRUDAL**  
L'ATOUT BÉTON

STRUDAL

DEPUIS PLUS DE 30 ANS

LEADER

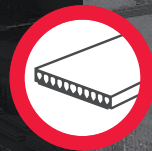
## 1<sup>er</sup> fabricant français

de planchers alvéolaires en béton précontraint



500 000 m<sup>2</sup>

de planchers alvéolaires / an



30 000 m<sup>3</sup>

de poteaux, poutres et pannes / an



## 40 ans d'expérience

au service des plus grands noms  
de la construction



## 1 gamme complète

de composants certifiés et brevetés :  
plancher, structure, mur coupe-feu et façade



## Des réalisations

dans tous les secteurs d'activité :  
centres commerciaux, tours de grande hauteur,  
entrepôts logistiques, bâtiments industriels,  
immeubles de bureaux, ouvrages de prestige,  
établissements scolaires, complexes sportifs...



Unité de fabrication d'Engenville

PERFORMANT

UN OUTIL INDUSTRIEL

## 2 SITES DE PRODUCTION

### LOIRET

#### Plancher alvéolaire précontraint

- › un hall couvert de 350 m de long
- › 10 pistes de précontrainte de 200 m
- › 5 hectares de stockage
- › 3 portiques dont 1 portique de 70 m (levage 20 t)
- › une fabrication en continu

### MAYENNE

#### Structure - Mur coupe-feu - Façade

- › un site de 7 hectares
- › 10 moules de précontrainte de 70 m
- › 14 moules béton armé
- › 2 tables basculantes de 3 x 50 ml chacune
- › 1 atelier d'armature

## FABRICATION ANNUELLE

Plancher	500 000 m <sup>2</sup>
Poteau	30 000 ml
Poutres IC ET IV	38 000 ml
Poutre rectangulaire	20 000 ml
Panne I	75 000 ml
Mur coupe-feu	20 000 m <sup>2</sup>
Façade	3 000 m <sup>2</sup>
Armature	3 000 T

## DE LA CONCEPTION À LA RÉALISATION

### BUREAU D'ÉTUDES BIM

Nos ingénieurs et nos projeteurs sont à votre disposition pour vous aider à trouver les solutions les plus adaptées à la réalisation de votre projet :

- › **DIMENSIONNEMENT** des composants
- › **OPTIMISATION** des trames
- › **CALEPINAGE**
- › **CALCUL** de la stabilité au feu et autres choix techniques majeurs garants de la réussite de votre projet.

### LOGISTIQUE

Trait d'union entre la production et le service travaux, le transport de nos composants requiert une organisation logistique de premier ordre alliant méthode, anticipation, souplesse et réactivité pour assurer des livraisons en phase avec les besoins du chantier.

### SERVICE TRAVAUX

Sur le chantier, nos conducteurs ont pour mission de :

- › **RÉCEPTIONNER** les fondations ou les appuis
- › **COORDONNER** les équipes de pose
- › **VEILLER** au parfait assemblage des éléments
- › **FAIRE RESPECTER** les règles de sécurité
- › **HONORER** les délais contractuels de réalisation.

LA MEILLEURE RÉPONSE À  
LA RÉVERSIBILITÉ DES BÂTIMENTS.

# PLANCHER

## PERFORMANCES

Jusqu'à 20 mètres de portée, sans porteur intermédiaire (mur de refend, poteau ou poutre), les planchers alvéolaires libèrent l'espace et offrent des qualités de résistance remarquables :

- › Reprise jusqu'à 2 tonnes au m<sup>2</sup>
- › Stabilité au feu de 2 à 3h
- › Agréé parasismique
- › Conforme à la N.R.A.

## CARACTÉRISTIQUES

- › Largeur des dalles : 1,20 mètres
- › Épaisseur : de 16 à 40 cm selon la portée
- › Finition en surface : Talochée, ou crantée pour recevoir une dalle de compression
- › Finition en sous face : Lisse ou architecturée selon une gamme de 5 modèles
- › Système de levage sécurisé par 2 élingues intégrées à la fabrication de la dalle.

OPTEZ POUR LE FRANCHISSEMENT  
DE TRÈS GRANDES PORTÉES !

# STRUCTURE

## PERFORMANCES

Dans une charpente en béton précontraint, l'acier est bien plus qu'une armature, il devient une force qui permet le franchissement de très grandes portées :

- › Jusqu'à 40 mètres pour les poutres
- › Jusqu'à 24 mètres pour les pannes
- › Stabilité au feu jusqu'à 2h

## ATOUTS

- › Une section des composants considérablement réduite par rapport au béton armé
- › Une excellente résistance à la fissuration
- › Une totale insensibilité aux agressions physiques ou chimiques
- › Une absence totale d'entretien même en milieu agressif.

PROTÉGER LA VIE ET PRÉSERVER  
L'ENVIRONNEMENT !

# MUR COUPE-FEU

## CARACTÉRISTIQUES

Avec la charpente et les façades, les murs coupe-feu forment des cellules parfaitement isolées qui permettent de circonscrire l'incendie à la seule zone touchée.

A la fois Coupe-Feu (CF), Stable au Feu (SF) et Pare-Flammes (PF), les panneaux en béton Strudal offrent les caractéristiques suivantes :

- › Entraxe standard 12 mètres (max. 14 m)
- › Finition lisse
- › Coupe-feu de 2 à 4h
- › Panneaux anti-effraction
- › Intégration des chevêtres de portes sectionnelles et des sorties en toiture

## ATOUTS

En contenant l'incendie à la seule zone touchée et en évitant la propagation des fumées, des gaz de combustion et de la chaleur en dehors de la zone sinistrée, les murs coupe-feu jouent un rôle essentiel dans la préservation de la vie, le maintien de l'activité sur la zone d'exploitation et la protection de l'environnement.

UN PRODUIT FINI  
AUX MULTIPLES QUALITÉS.

# FACADE

## ESTHÉTIQUE

À la fois structurelles et esthétiques, les façades en béton architectural se prêtent à toutes les exigences créatrices :

- › Finition : lisse, acidée, sablée, polie désactivée ou structurée
- › Granulats et pigments : choix quasi illimité

Les aspects du béton architectural sont multiples pour ne pas dire infinis. Coulé dans un moule comme une pièce de fonderie, il permet une très grande variété de formes, de textures et de couleurs.

## ATOUTS

Au-delà de la beauté de son parement et de sa texture homogène dans toute sa masse, le béton architectural possède des qualités physiques, thermiques, acoustiques et de résistance au feu exceptionnelles. Sa très grande solidité en fait aussi un matériau à même de résister aux agressions du temps.

## LES GARANTIES D'UNE FABRICATION INDUSTRIELLE

D'une haute technicité, la conception et la fabrication de nos composants exigent une grande rigueur d'exécution. De l'approvisionnement des matières premières à la mise en œuvre sur le chantier, chaque étape fait l'objet d'un contrôle rigoureux.



### LE CHOIX DES MATIÈRES PREMIÈRES

Enjeu écologique de premier ordre, la préservation des ressources naturelles est une donnée importante dans la fabrication de nos produits. Limiter les pertes, réutiliser, recycler font partie intégrante de notre chaîne de production. Le choix et l'utilisation de nos matières premières, qu'il s'agisse des ciments, des agrégats ou des aciers, s'inscrit dans le respect de cet engagement et vise à se conformer aux certifications en vigueur (HQE, BREEAM, LEED...)



### LE SUIVI EN COURS DE FABRICATION

Une vérification permanente à chaque étape de la production impliquant un contrôle journalier en matière de résistance du béton, dimensions et aspects des composants, et conformité aux spécificités du projet.



### LA TRAÇABILITÉ DES PRODUITS

Une fiche de fabrication et un étiquetage par composant pour une parfaite traçabilité des produits et une mise en œuvre simplifiée sur le chantier.

## LES QUALITÉS DU BÉTON PRÉCONTRAIT

### UN MATÉRIAU RECYCLABLE, PÉRENNE ET PERFORMANT

- › Un matériau 100 % recyclable
- › Une extraordinaire tenue au feu
- › Une absence totale d'entretien
- › Une totale insensibilité aux agressions physiques et chimiques
- › Un vieillissement dans le temps supérieur à tout autre matériau
- › Un produit réfractaire aux fissures (béton comprimé)
- › Une capacité à supporter des fortes charges et à franchir de grandes portées
- › Rigidité et légèreté : plancher moins épais et peu fragile, parfaitement adapté aux conditions de chantier
- › Une économie à la mise en œuvre : moins de béton et moins d'acier
- › Une sécurité et une garantie accrue du fait d'une fabrication industrielle assortie de normes et d'autocontrôles journaliers.

**strudal.fr**